



Gammacolor s.r.l.  
Via Zeuner,5 20822 Seveso (MB) Italy  
tel. +39 0362550550 fax +39 0362551915  
email info@gammacolorsrl.com



Associazione Tessile e Salute  
Azienda associata

p.IVA 00736390964 C.F. 02639210158 c.c.i.a. Milano n. 927455 Codice ISS azienda 00736390964

## DONATORE ACIDO

Generatore d'acido di natura organica per la tintura di poliammide e lana

Caratteristiche chimico-fisiche :

Aspetto	liquido incolore
Costituzione chimica	formiato organico non tensioattivo esente da fosfati
Carica ionica	debolmente anionico
Compatibilità	con prodotti anionici e non ionici, fare un controllo prima dell'utilizzo con prodotti cationici
pH sol. al 10%	6 - 6,5
Comportamento in acqua	diluibile in acqua fredda in ogni proporzione. Usare esclusivamente acqua fredda poco prima dell'utilizzo, per impedire una idrolisi prematura. Se è garantita una buona miscelazione in macchina, può essere aggiunto direttamente ai bagni di tintura sotto i 50°C.
Stabilità al magazzino	buona nelle normali condizioni ambientali, chiudere i recipienti dopo ogni prelievo

Proprietà :

Rispetto agli acidi liberi che acidificano direttamente il bagno di tintura dopo la loro aggiunta, **DONATORE ACIDO** libera progressivamente un acido organico in funzione della temperatura abbassando di conseguenza il pH del bagno di tintura gradualmente. E' utilizzabile nella tintura di fibre di poliammide e di lana con coloranti acidi, reattivi, al cromo e metallo-complessi. Questo metodo permette una ugualizzazione impeccabile del colorante sulla merce trattata. **DONATORE ACIDO** permette di lavorare a valori di pH molto bassi, valori ai quali i coloranti si esauriscono totalmente, garantendo perciò una buona riproducibilità delle tinte. La durata della tintura viene ridotta grazie all'esaurimento rapido del bagno, la partenza ad una temperatura più alta rispetto al normale e la riduzione della fase di migrazione. Questo modo di operare permette all'inizio di introdurre il materiale nel bagno ad una temperatura variabile da 70 - 100°C.

Lavorando con acqua dura o ricca di durezza temporanea quest'ultima può servire da generatore di alcalinità ed in questo caso è necessario controllare il pH finale del bagno di tintura per un corretto dosaggio di **DONATORE ACIDO**

Impiego :

Si prepara il bagno di tintura al pH di partenza desiderato, con eventuale aggiunta addizione di alcali (soda caustica diluita, ammoniaca, borace ecc.) a :

pH 8 - 11 per le fibre di poliammide

pH 7 - 7,5 per la lana

Il pH finale voluto si aggiusta per dosaggi di **DONATORE ACIDO** in funzione della temperatura. L'addizione è necessaria per l'abbassamento in parte del pH in modo continuo, in funzione dei bisogni del procedimento di tintura con il controllo del pH. Ciò si può fare all'inizio della fase di riscaldamento o a temperatura di ebollizione dopo la fase di migrazione in ambiente alcalino. Se l'addizione si effettua per



**Gammacolor s.r.l.**  
**Via Zeuner,5 20822 Seveso (MB) Italy**  
**tel. +39 0362550550 fax +39 0362551915**  
**email [info@gammacolorsrl.com](mailto:info@gammacolorsrl.com)**



**Associazione Tessile e Salute**  
**Azienda associata**

**p.IVA 00736390964 C.F. 02639210158 c.c.i.a. Milano n. 927455 Codice ISS azienda 00736390964**

troppo pieno, l'altezza di riempimento dovrà essere la più scarsa possibile al fine di evitare la prematura idrolisi del prodotto in acqua calda.

Dosaggio : 0,5 - 2 g/l ***DONATORE ACIDO*** in funzione del pH finale desiderato

Keywords: donatore, acido, donatore d'acidità, acidità.

Le informazioni qui indicate si basano sulle nostre attuali conoscenze e possono essere modificate per nuovi metodi di analisi ed eventuali nuovi sistemi produttivi. Pertanto non si assume alcuna responsabilità specifica e i dati riportati non costituiscono garanzia. Per informazioni : **e-mail** [lab@gammacolorsrl.com](mailto:lab@gammacolorsrl.com)