



Gammacolor s.r.l.  
Via Zeuner,5 20822 Seveso (MB) Italy  
tel. +39 0362550550 fax +39 0362551915  
email info@gammacolorsrl.com



Associazione Tessile e Salute  
Azienda associata

p.IVA 00736390964 C.F. 02639210158 c.c.i.a. Milano n. 927455 Codice ISS azienda 00736390964

## FINISH PA

ausiliario di tintura e finissaggio del nylon

### PROPRIETA'

Possiede in fase di tintura proprietà ugualizzanti e antistatiche.

Nel finissaggio conferisce proprietà idrofile, traspiranti, antistatiche, lubrificanti, soil release permanenti.

### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:

Costituzione chimica : dispersione acquosa di un polimero poliestere

Aspetto fisico : liquido viscoso opalescente

Carattere ionico : non ionico

Solubilità : solubile in acqua in tutte le proporzioni

Compatibilità : compatibile con la maggior parte dei prodotti utilizzati nella tintura delle poliammidiche e sue miste

Resistenza : utilizzabile da pH 4 a pH 9

Stabilità : almeno 6 mesi in condizioni adeguate.

### APPLICAZIONE:

**FINISH PA** utilizzato in tintura in sostituzione o in aggiunta ai tradizionali ugualizzanti e disperdenti per PA permette di conferire ,soprattutto ai tessuti, alcune caratteristiche ,altrimenti poco evidenti: idrofilia, traspirabilità, facilità di lavaggio.

**FINISH PA** depositandosi sotto forma di un sottilissimo strato uniforme sul tessuto di nylon, riduce gli attriti durante le lavorazioni, con il conseguente risultato di eliminare o ridurre in modo considerevole le abrasioni. **FINISH PA** grazie alla sua particolare struttura chimica permette di sostituire nella tintura di tessuti in Jet e in rocca i tradizionali prodotti disperdenti e ugualizzanti. **FINISH PA** può essere applicato a foulard, su tessuti già tinti, in fase di finissaggio, per poter ottenere gli stessi effetti. **FINISH PA** si fissa alla fibra poliammidica in modo stabile e resistente ai lavaggi. La sovratintura non degrada il trattamento con **FINISH PA**

### MODALITA' D'IMPIEGO:

Le quantità d'impiego variano, ovviamente, a seconda dell'effetto che si vuole ottenere.

Indicativamente consigliamo le seguenti dosi d'impiego:

#### **Ad esaurimento:**

#### **TINTURA SU 100% NYLON in JET**

Rb = 1/10 Aggiungere **3%** **FINISH PA** nel bagno di tintura a temp. < 60°C

#### **TINTURA SU 100% NYLON in ROCCA**

Rb = 1/8-20 Aggiungere **0.5 g/l** **FINISH PA** nel bagno a Temp < 60°C

#### **Per impregnazione:**

15- 60 g/l **FINISH PA** termofissare a 130-150°C



**Gammacolor s.r.l.**  
**Via Zeuner,5 20822 Seveso (MB) Italy**  
**tel. +39 0362550550 fax +39 0362551915**  
**email [info@gammacolorsrl.com](mailto:info@gammacolorsrl.com)**



**Associazione Tessile e Salute**  
**Azienda associata**

**p.IVA 00736390964 C.F. 02639210158 c.c.i.a. Milano n. 927455 Codice ISS azienda 00736390964**

Keywords: nylon, poliammide, ugualizzante, antistatico, idrofilo, idrofilia, traspirante, lubrificante, soil release.

Queste note hanno carattere esclusivamente informativo e non implicano alcuna responsabilità da parte di Gammacolor. Sarà cura dell'utilizzatore verificare preventivamente l'idoneità del prodotto alla sua particolare lavorazione. Per informazioni : **e-mail** [info@gammacolorsrl.com](mailto:info@gammacolorsrl.com)